

静电纺丝机 MSK-NFES-1U

技术规格书

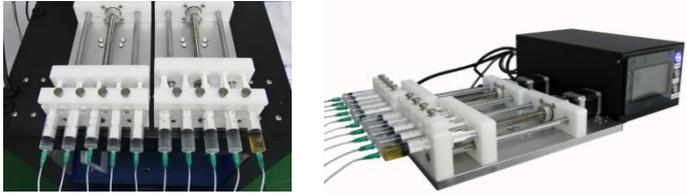
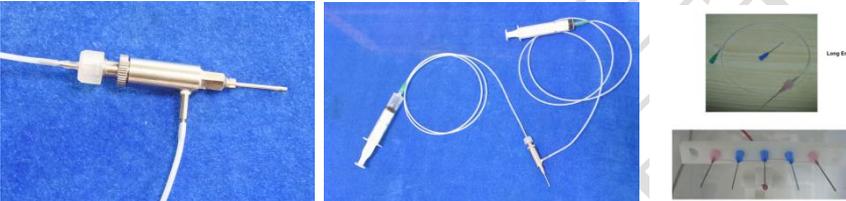


MSK-NFES-1U 是一款多功能静电纺丝机。此产品设计易于用户操作而且价格便宜。MSK-NFES-1U 配置 2 个 5 通道 (2×5=10) 注射泵, 可同时安装 10 个注射器喷头, 达到喷头纺丝机提高实验效率。配置同轴喷头可与 2 个注射泵结合体纺织除内部和外层材料不同的纤维丝。高压电源可输出电压范围为 0-30KV, 最大电流为 1mA。配有 2 种纤维丝收集器: 一个滚筒收集器和一个平板收集器。

MSK-NFES-1U 的喷头和收集器都安装在一个小通风柜中, 通风柜有透明玻璃门, 用户可观察到纺丝过程。通风柜中安装有热鼓风机, 可对环境除湿, 同时配有温湿度检测仪, 可测量通风橱中的温度和湿度。

技术参数:

名称型号	<ul style="list-style-type: none"> 静电纺丝机 MSK-NFES-1U
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> 设备设计小巧适合于实验室使用, 尺寸为: 610mmL*540mmW*660mmH。 功能较多: 配置 2 个 5 通道 (2×5=10) 注射泵, 可同时安装 10 个注射器和喷头, 达到喷头纺丝提高实验效率, 配置同轴喷头可与 2 个注射泵结合体纺织除内部和外层材料不同的纤维。 配置有 2 种收集器: 辊筒收集器和平板收集器。
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> 工作电源: 控制盒: DC24V 50HZ 高压电源: AC220V 50HZ 平板收集器: DC24V 50HZ 总功率: 250W 高压电源: 输出电压: 0-30KV 输出电流: 0-1mA 数显电压表和电流表 恒压操作模式

	<p>可选购 0-50KV 高压电源</p>
<p>注射泵</p>	<ul style="list-style-type: none"> 配置 2 个 5 通道 (2×5=10) 注射泵, 可同时安装 10 个注射器和喷头, 达到喷头纺丝提高实验效率, 注液速度: 0~100mL/h 
<p>针头</p>	<ul style="list-style-type: none"> 1 个同轴针头与 2 个注射泵结合体纺织出内部和外层材料不同的纤丝 (图 1, 2) 12 个内径为 $\phi 0.34\text{mm}$ 针头 (图 3)  <p style="text-align: center;">图 1 图 2 图 3</p>
<p>收集器</p>	<ul style="list-style-type: none"> 配有 2 种收集器: 辊筒收集器, 平板收集器 <p>辊筒收集器:</p> <ul style="list-style-type: none"> 辊筒收集器尺寸为 $\phi 76 \times 200\text{mm}$ 转速: 1-4800rpm (可选配直径 92mm、转速 1~3000rpm 的滚筒收集器) <p>平板收集器:</p> <ul style="list-style-type: none"> 尺寸: 245*170mm 移动速度: 1-16mm/s 移动距离: 100mm  <p style="text-align: center;">辊筒收集器 平板收集器</p> <ul style="list-style-type: none"> 可选更多样式收集器, 包含: 蝶状收集器、细轴收丝器、笼状收丝器。
<p>通风柜</p>	<ul style="list-style-type: none"> 一个小型的通风柜, 静电纺丝机的针头和收集器都内转在内, 内部有热鼓风除湿系统 (可对通风柜除湿和排除废气), 和照明灯 通风柜前后左右面为透明玻璃, 用户可观察到纺丝过程 尺寸: 610mmL×540mmW×660mmH 

控制器	<ul style="list-style-type: none"> • 一个触摸屏面板控制器，可控制泵速，辊筒收集器转速，针头固定架移动速度和热鼓风除湿机。
温度监视器	<ul style="list-style-type: none"> • 一个湿度监视器放在通风柜内部，可显示湿度 (RH%)，范围为 2%–95% 
产品尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 610*540*660mm (长*宽*高) • 含控制盒高度: 795mm
净重	<ul style="list-style-type: none"> • 55KG
质保期	<ul style="list-style-type: none"> • 一年质保期，终身维护，耗材除外
质量认证	<ul style="list-style-type: none"> • CE 认证
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 请勿擅自拆装设备的机壳，设备通电后，请认真阅读设备操作手册，检查各模块运行是否正常，如有问题，请与本公司技术人员联系。 • 设备要求接地良好，用户在安装之前需要保证所有电源三角插座上地线良好接地，机柜上接地固定的螺旋线一侧接控制器接线柱，一侧接电源接线柱。 • 设备滑台移动速度、泵内径不能设置为 0，否则会产生不可预知错误。 • 请勿让设备运行的时候无人看管。纺丝过程中需要定时观察针头是否堵塞，如若长时间堵塞会导致注射泵电机烧毁。 • 设备运行高压静电电源时，应避免身体接触高压静电发生装置的电极，并关好设备门，避免触电事故。 • 应避免高压电源电极直接或间接与金属、电器元件，地线等直接导通，以免出现高压电源短路而无法正常工作。 • 打开设备门的情况下，如果需要更换喷头或收集装置等零件时，请确保高压电源关闭或设备总电源关闭。 • 由于静电纺丝工艺特性，在纺丝过程中，溶液和液管都会积累电荷带电，应避免人员接触供液管，防止人员被电击，液管应尽量远离设备金属部分，防止放电现象。 • 因为纺丝过程中不断有溶剂挥发，如果纺丝溶液中含有有毒有机溶剂时，为了保证人身安全，请注意设备内部的溶剂排出。 • 有机溶剂的纺丝，纺丝完后，应关闭高压电源，然后对纺丝腔持续排气至少 15min，方可打开设备门，保证实验人员人身安全。 • 当高压电源电压调节过高时，喷头和液管与滑台金属部分或其他金属部分可能会出现放电现象，使用者应根据设备内部的放电情况及时将电压调小，避免人员伤害及设备故障，同时做好措施，方可继续纺丝实验。