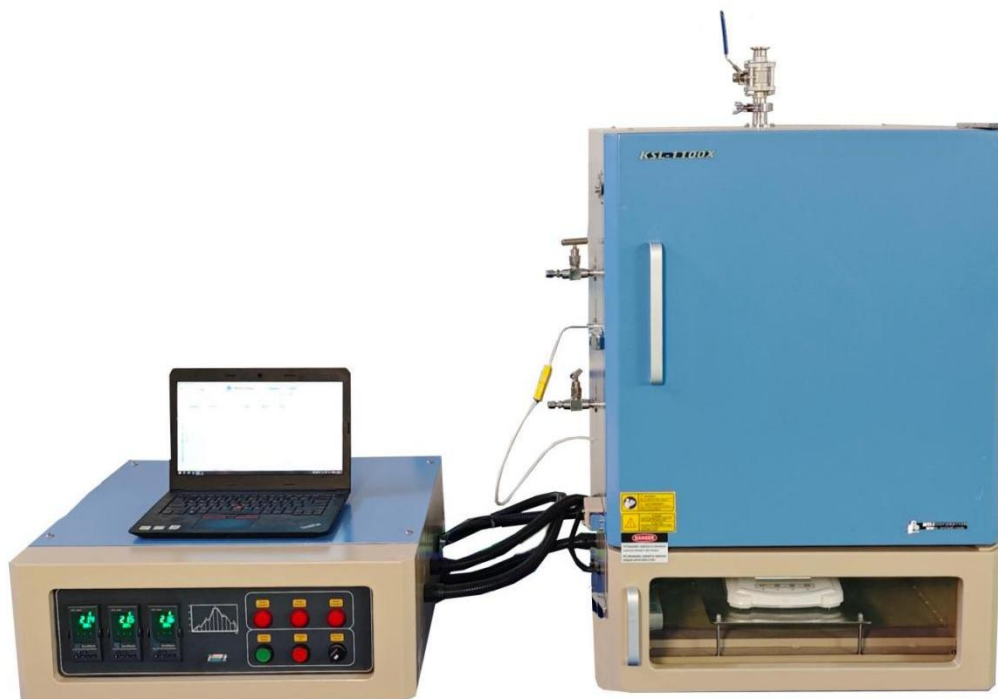



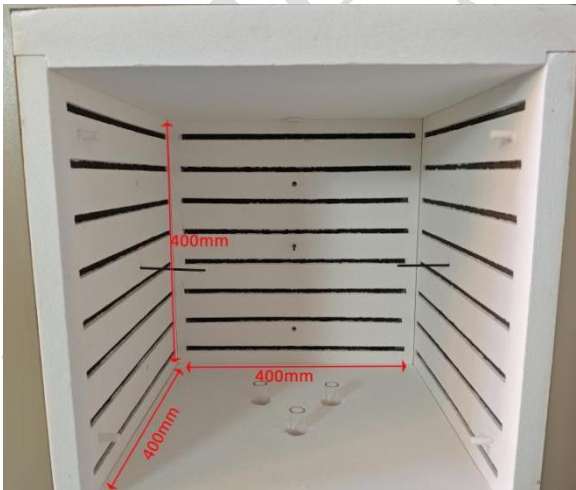
热重分析炉 KSL-1100X-L-TGA

技术规格书

热重分析法 (TG, TGA) 是在升温、恒温或降温过程中, 观察样品的重量随温度或时间的变化。此款箱式热重分析炉主要由高精度称量系统, 三面独立控温的均匀加热系统和控制记录温度-重量实施变化曲线软件组成, 可在空气环境条件下分析大重量大体积样品 (测量称重覆盖范围 W: 6Kg、3Kg、1Kg 等, 测量体积尺寸 V_{max} : 300mm-300mm-300mm) 中各种氧化物和金属化合物从 100°C 到 1200°C 的相变 (\pm 温度精度 $\pm 0.1^\circ\text{C}$), 也可实时检测样品在燃烧中的重量变化 (测量精度: $\pm 0.1\text{g}$), 系统带有三面均匀进气接口, 可通过通入特定气份, 均匀的调控炉内气氛环境, 从而灵活的通过气氛流速/气氛环境变化调控材料在高温时不同气氛的界面条件下的摸索温度-重量的变化。(图片仅供参考, 以最终实物为准)



技术参数:

<p>产品特点</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 加热炉最高温度可达 1200℃ ● 可研究空气环境下通过温度-重量变化来反应材料相变的过程 ● 加热炉三面加热，每个面为独立的加热-温度控制-热电偶的温控闭环，（左，右，后三个面加热），以此获得对大重量大体积被测物料的均匀的加热温场 ● 带有的三面进气可通入大流量空气进行富氧环境增强氧化燃烧强度 ● 通过特有的定制软件可在计算机上记录温度-重量曲线，
<p>加热炉基本参数</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● 电源: AC220V/50HZ ● 功率: 7.5KW ● 最高加热温度: 1200℃ (≤30min) ● 额定温度: 1100℃ ● 推荐升温速率: ≤10℃/min ● 加热元件: 电阻丝 (FeCrAlMo)，国产 ● 热电偶: 三根 K 型热电偶， 位置: 左右后 ● 加热区尺寸: 400mm-400mm-400mm (长*宽*高) 建议使用尺寸: 300mm-300mm-300mm (该尺寸内恒温区最佳) 

电子天平



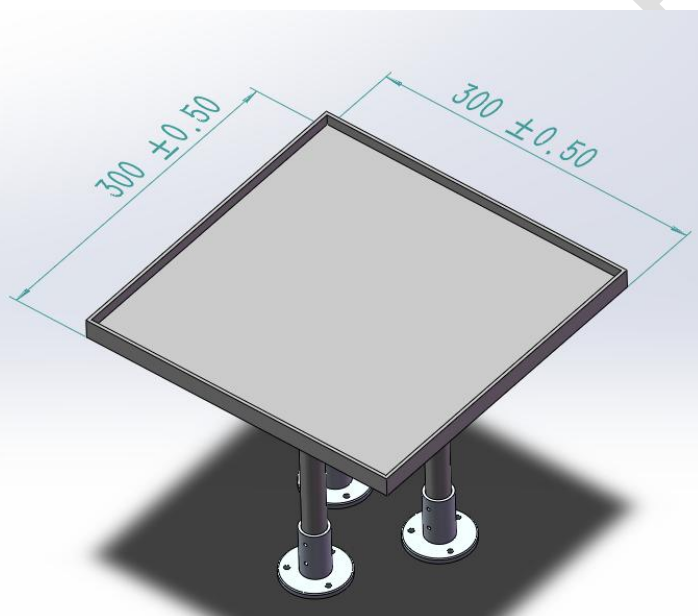
- 设备标准采用国产天平，可选进口天平，
- 可依据客户需求选择对应的量程范围，
- 其范围对应称重精度具体如下：

称重等级	热重测量量程	测量精度
高重量	1000g-6000g	±0.1g
低重量	100g-1000g	±0.01g

- 备注：如果使用坩埚等高温载具，需考虑载具重量及载具坩埚高温重量变化
- 如需其他重量范围，或者改变测量精度等级，请联系我司进行定制化服务

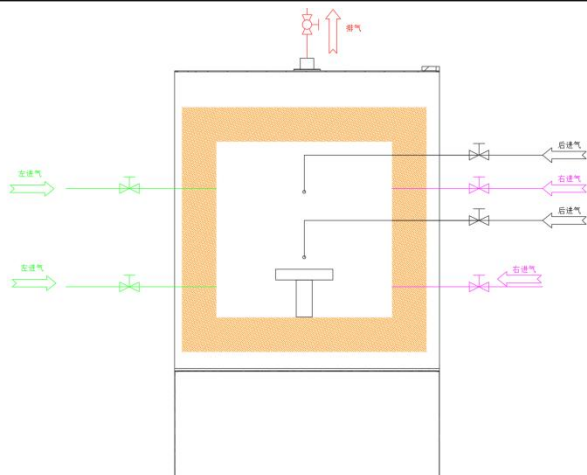
称料盘

- 材质：高纯石英/刚玉
- 尺寸：300mm-300mm
- 三根支称料盘用石英/刚玉圆柱
- 可选配其他材质与尺寸的料盘（请联系我司）



供气管路配置

- 设备左侧、右侧、后侧带有上下 2 个 $\phi 6\text{mm}$ 的宝塔嘴进气口并配置调节阀（总计 6 个），可均匀的向加热腔室内通入气氛，调节热腔气氛比例和加热区的气体流速，
- 设备顶部有一个 $\phi 25\text{mm}$ 的圆形出气孔，并装有 KF25 球阀，可外接管道，用于排出烟气或者作为烟气分析的接口，
- 可选择配置外接进气的流量控制，质量流量控制/浮子流量控制
- 注：大流量的气氛流动会导致称重过程中称重数据的波动，请合理的控制进气流量，



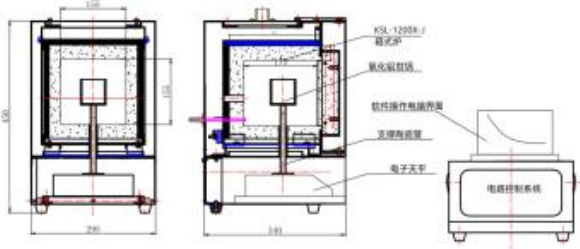
温控系统

- 包含三块进口欧陆 EPC3000 型温度控制器，分别独立控制炉内左面，右面和后面加热曲线
- 优秀的 PID 自动控温系统
- 智能化 24 段可编程控制
- 升温控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ （升温过程中）
- 恒温精度最高：可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ （恒温过程中）
- 默认 DB9 PC 通信连接端口
- 通过 MET 认证



监测软件

- 通过软件可在计算机上设定升温曲线并记录温度曲线和重量曲线，并可以通过 RS485 通讯接口导出温度-重量的 EXCEL 表格。



➤ 中文界面



➤ 英文界面



设备外形尺寸

- 加热炉尺寸：800*780*1200mm（长*宽*高）仅供参考以实物为准
- 控制箱尺寸：680*650*300mm（长*宽*高）



重量 约 100KG

配电要求 单相 AC220V/50Hz 50A

<p>认证</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 通过 CE 认证 ● 若客户出认证费用, 本公司保证单台设备通过德国 TUV 认证或 CAS 认证。 <div style="text-align: center;">  </div>
<p>质保</p>	<p>1 年 (不包含耐火材料, 垫块, 加热元件, 热电偶等损耗件)</p>
<p>设备照片</p>	<div style="text-align: center;">  </div>

注意事项

- 为了保持炉子组件的使用寿命，我们建议加热速率不超过 10 °C /min。冷却速度也不得超过 10 °C /min；
- 禁止在炉膛内烧结易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质，如果客户工艺原因确实需要使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质造成的相关问题，本公司概不负责
- 天平属于精密仪器，请避免震动，撞击，超量程，高低温（<10、>50℃），酸碱腐蚀，湿度>75 等极端情况下使用

合肥科晶