


热重分析炉 KSL-1200X-AD-TGA

技术规格书



热重分析法 (TG, TGA) 是在升温、恒温或降温过程中, 观察样品的质量随温度或时间的变化。此款热重分析炉广泛应用于塑料、橡胶、涂料、药品、催化剂、无机材料、金属材料与复合材料等各领域的研究开发、工艺优化与质量监控。通过 PC 上位机软件预设工艺流程可实现一键式操作自动执行烧结工艺, 可配合协助机器人完成自动放样, 加热炉升温、恒温、降温、并自动打开炉门取出样品, 可以进行多次循环操作。(图片仅供参考, 以最终实物为准)

技术参数:

产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 加热炉最高温度可达 1200℃ • 可研究不同环境下材料相变的过程 • 通过软件可在计算机上记录温度曲线和重量曲线 • 可配合协助机器人完成自动开门放样, 升温, 恒温, 降温, 打开炉门取出样品, 可以进行多次循环操作。
加热炉基本参数 	<ul style="list-style-type: none"> • 电源: AC 220V/50HZ • 功率: 2.5KW • 最高加热温度: 1200℃ (≤30min) • 长期工作温度: 1100℃ • 推荐升温速率: ≤10℃/min • 加热元件: 电阻丝 • 热电偶: K 型 • 加热区尺寸: 175*180*155mm (长*宽*高)
电子天平 	<ul style="list-style-type: none"> • 量程: 0-510g • 最大可称量物料重量: 100g • 精度: 1 mg (如果需要更高的称重精度, 可与销售联系定制)
称料坩埚	<ul style="list-style-type: none"> • 材质: 石英坩埚

	<ul style="list-style-type: none"> 尺寸：外径 $\phi 60$*内径 $\phi 54$*高度 60mm 最大容积：120ml 标配两根支撑坩埚用的圆柱陶瓷管 可选配其他材质与尺寸的坩埚
<p>气氛</p>	<ul style="list-style-type: none"> 设备侧面含有一个 $\phi 6$mm 的宝塔嘴进气口，可往腔室内通入气氛 设备顶部有一个 $\phi 30$mm 的圆形出气孔 <p>大流量的气氛流动会导致称重过程中称重数据的波动，请严格控制进气流量</p>
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> 包含一款 YD518P 型温度控制器 PID 自动控温系统 智能化 30 段可编程控制 控温精度：$\pm 1^{\circ}\text{C}$ 默认 DB9 PC 通信连接端口 通过 MET 认证 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据 
<p>监测软件和通讯控制</p>	<ul style="list-style-type: none"> 通过软件可在计算机上记录温度曲线和重量曲线，并可以通过 RS485 通讯接口导出温度和重量的 EXCEL 表格。 电源箱侧面板上安装 RJ45 通信接口，可以提供仪表和开关门 MODBUS RTU 通讯协议 上位机可以和多台设备同时进行通讯 侧面板上有手动开关门按钮  
<p>设备外形尺寸 仅供参考具体</p>	<p>加热炉尺寸：300*340*450mm（长*宽*高） 控制柜尺寸：300*360*220mm（长*宽*高）</p>

以实物为准	
重量	约 50KG
质保	1 年（不包含垫块，加热元件等损耗件）
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 为了保持炉子组件的使用寿命，我们建议加热速率不超过 $10\text{ }^{\circ}\text{C}/\text{min}$。冷却速度也不得超过 $10\text{ }^{\circ}\text{C}/\text{min}$； • 禁止在炉膛内烧结易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质，如果客户工艺原因确实需要使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质造成的相关问题，本公司概不负责

