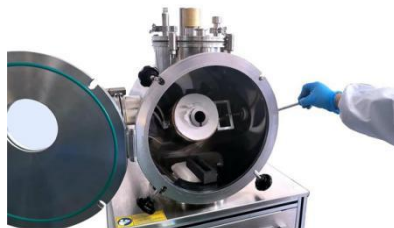



1200°C高真空熔炼铸造炉（二次加料功能&搅拌功能） VMC-1200



VMC-1200 是一款真空/气氛 熔炼&铸造炉配有搅拌&二次加料功能（样品在熔炼过程中，在不破坏气氛或真空环境下，往熔炼的样品中添加其他材料）。此款熔炼铸造炉可熔炼各种合金材料，最高温度 1200℃，最大熔炼量 1000g(按 Fe 计算)。这种熔炼铸造炉特别适合制备热电类合金材料和相变型热储能材料。


<p>电源要求</p>	<p>输入电压：208~240 VAC，单相，50/60Hz 最大功率：2.5KW</p>
<p>真空腔体</p>	<p>真空腔体采用 SS304 不锈钢制作 真空腔体尺寸： $\Phi 350\text{mm} \times 350 \text{ mm}$ 仓门上有石英观察窗口（直径 $\Phi 120\text{mm}$），便于观察样品 有一摇动手柄，可摇动坩埚，用于在气氛保护环境下对样品进行浇铸（图 1） 一个 KF25 和一个 KF40 接口在腔体后部（图 2） 2 个 KF16 和一个 KF25 接口，用于连接真空计或其他装置 一个机械搅拌机构，让熔炼样品更加均匀（图 3） 配有一个二次加料机构（图 4）（可选），可在熔炼期间往熔炼坩埚中加入 3 种材料</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>图 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 3</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p>图 4</p> </div>
<p>坩埚&浇铸模具</p> 	<p>石墨坩埚 <ul style="list-style-type: none"> ○ 石墨坩埚： $\Phi 75 \text{ OD} \times \Phi 54 \text{ ID} \times 102 \text{ H mm}$； 工作容积 $\sim 220 \text{ ml}$（最大可熔炼样品 1000g Fe（按 Fe 计算）） 可选 BN 内衬放入石墨坩埚内部 BN 内衬 1： $\Phi 34 \text{ OD} \times \Phi 28 \text{ ID} \times 75 \text{ H mm}$ BN 内衬 2： $\Phi 52 \text{ OD} \times \Phi 44 \text{ ID} \times 95 \text{ H mm}$ 可选购各种水冷铜模 成型尺寸： $\Phi 20 \times 80\text{mm}$ $\Phi 25 \times 80\text{mm}$ $\Phi 30 \times 80\text{mm}$ $25 \times 25 \times 80\text{mm}$ $30 \times 30 \times 80\text{mm}$ 可根据要求设计</p>

<p>加热&温控系统</p> 	<p>NiCrAl 电阻丝加热圈，最高可到 1200℃ 精密温控系统，可设置 30 段升降温段 PID 方式调节温度，自整定功能，带有超温和断偶保护 控温精度+/- 1℃ 热电偶：K 型</p>
<p>压力表 &流量计</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • VMC-1200 可在高真空和高达 5 psig 的正压下工作； • 带有一个陶瓷电容传感器和皮拉尼传感器组成的防腐型真空计，其测量范围为 3.8x10⁻⁵ 至 1125 Torr； • 设备上装有浮子流量计 0.2 - 2 L/min，用于调节进气流量；
<p>真空度和压力</p>	<p>腔室真空度：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 真空度：10⁻²Torr(采用机械泵)，10⁻⁶Torr(采用分子泵系统) • 标配中不含真空泵，可在本公司选购各种真空泵； • 设备上安装有机械压力表测试范围为-0.1MPa-0.15MPa • 此炉体设计可通入高纯 Ar 气，气压可达 0.02MPa 
<p>高温搅拌机构</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 可选购高温搅拌机构，可在真空或气氛环境下对熔炼样品进行高温搅拌，使熔炼更加均匀 • 搅拌桨材质：BN（可选石墨桨、不锈钢 316 桨） • 搅拌桨直径：30mm(可选 40mm、20mm) • 转速：0-200rpm(可调)

设备尺寸	 <p style="text-align: right;">L600 mm x W650 mm x H7600 mm</p>
------	---

设备重量	~150kg
------	--------

质量认证	CE 认证
------	-------

应用注意事项	<p>气瓶上必须安装有减压阀（可在本公司选购减压阀），气体输出气压需小于 0.02MPa，金属熔炼时，必须保证腔体内气体流动，且腔体内气压需小于 0.02MPa.</p> <ul style="list-style-type: none"> 熔炼过程中，压力表必须实时显示腔体内气压，一旦气压高于 0.02MPa, 必须打开泄气阀，关闭气瓶终止实验。 
--------	--