

小型电弧熔炼炉（250A）（吸铸功能）

SP-MSM208

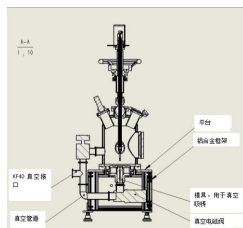


SP-MSM208 是一款小型电弧熔炼炉，带有真空吸铸工位，可对特殊样品熔炼后进行铸造（铸造出样品直径 **6mm**，棒状，最大量 **30g**），铸造过程：熔炼样品被快速抽到一个铜模中，样品快速进入铜模，快速冷却凝固，可减少样品缩孔缺陷。设备上安装有一机械操作手，可在熔炼过程中翻转样品。

关键字：金属熔炼 电弧熔炼 熔炼铸造

技术参数

产品特点



- 独特的真空吸铸功能，可铸造直径 **6mm** 的金属棒
- 设计每个工位熔炼样品 $< 10\text{g}$ (Fe 密度计)，最高温度 **3000°C**
- 水冷不锈钢腔体，电极枪，水冷铜坩埚（可熔炼多组样品，相互不污染）
- 电弧枪和手动调节角度和高度
- 设备上安装有一机械操作杆，可在不破坏真空或气氛环境下翻转样品，使样

	<p>品熔炼更加充分。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 一个带有虑光镜的观察窗口，用于观察熔炼过程 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">      </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; text-align: center;"> 铸造模块 前门 观察窗 照明口 样品翻转杆 </div>
<p>真空腔体</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 不锈钢水冷真空腔体，尺寸$\Phi 182\text{mm}\times 225\text{H}$ • 一个前开门，尺寸为$\Phi 120\text{mm}$,便于放样和取样 • 一个倾斜的观察窗口，便于观察熔炼过程 • 设备上安装有一机械操作杆，可在不破坏真空或气氛环境下翻转样品，使样品熔炼更加充分。 • 腔体材质：304 不锈钢
<p>真空铸造&铜坩埚</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 真空吸铸：直径 6mm,圆棒，最大量 30g(可定制吸铸模具：直径 3-8mm 圆棒，或厚度 1-3mm 片状)，如图 1 $\Phi 3\times 70\text{mm}$ 棒材和图 3 厚度 1mm 片材 • 真空吸铸过程：熔炼样品被快速抽到一个铜模中，样品快速进入铜模，快速冷却凝固，可减少样品缩孔缺陷 • 设备中安装一个真空电磁阀，用于吸铸操作 • 水冷铜坩埚有 7 个熔炼工位 • 中心工位（直径 50mm\times深度 10mm） • 其他 6 个工位（直径 20mm\times深度 8mm），每个工位最大熔炼量 10g <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">     </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; text-align: center;"> 图 1 图 2 图 3 </div>
<p>真空表</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 设备上安装有一个机械式真空表，图 1 • 可选购数显型防腐真空计 图 2 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; text-align: center;"> 图 1 图 2 </div>
<p>真空泵（可选）</p>	<p>真空度更加真空泵配置</p>

	
<p>水冷机&气体</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● 需要循环水冷机（标配中不包含），对腔体，铜坩埚&模具，和电极水冷 ● 可在本本公司购买循环水冷机 KJ-5000 水冷管尺寸：外径 12mm×内径 8mm 熔炼样品需要高纯氩气（纯度$\geq 5N$）（设备中不包含） ● 熔炼时可能需要 5% H₂ + 95% Ar 防止样品氧化
<p>设备尺寸</p>	<p>主机：540 mm W × 540 mm D × 920 mm H 电源：320 mm L x 185 mm W x 485 mm H</p>
<p>重量</p>	<p>50kg</p>
<p>质保</p>	<p>一年质保期，终身维护</p>
<p>应用&注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 熔炼样品需要采用高纯氩气$\geq 5N$ ● 气瓶上需要安装双级减压阀（图 1） ● 为避免熔炼时颗粒进入真空泵，损坏真空泵，可在真空泵前安装颗粒过滤器（对于分子泵系统最高真空度 10⁻⁴Torr）(图 2) ● 熔炼样品时必须佩戴防护眼镜 ● 熔炼样品腔体的内气压：低于正压 0.01MPa,高于负压 0.09MPa.不可在高真空或高正压环境下操作。 ● 熔炼过程中，钨电极不可接触样品和铜坩埚！样品熔炼过程中，不可操作样品翻转杆。 ● 可选：可用石英罩隔开各个工位的样品，防止不同工位的样品相互污染(图 3) <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>图 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 3</p> </div> </div>

