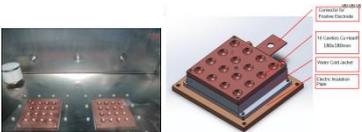


# 手动 32 工位电弧熔炼系统（手套箱内，高通量合金研究） SP-MAM-32



SP-MAM-32 是一款 32 工位手动操作电弧熔炼系统（在手套箱内操作）。2 个 16 工位水冷坩埚安装在手套箱内，手套箱内的 H<sub>2</sub>O&O<sub>2</sub><1ppm。客户可以用电弧枪对每个工位的样品进行电弧熔炼，温度可达 3000℃。与传统电弧熔炼炉，此套熔炼系统大大节约了整体实验时间：熔炼前样品放置时间，抽真空和通 Ar 气的时间。此套设备特别适合运用于高通量方法来探索性一代合金材料。

## 技术参数

<p>结构&amp;特点</p> 	<p>手动电弧熔炼系统的组成：</p> <p>配有水氧净化系统的手套箱，手套箱内部的水氧含量&lt;1PPM</p> <p>2 个 16 水冷铜坩埚（32 工位）</p> <p>200A DC 氩弧电源</p> <p>电弧枪，带有一个 KF40 的馈通：用于将手套箱内的电弧枪与手套箱外的氩弧电源连接</p> <p>循环水冷机，水流量为 16L/min</p>
<p>电弧熔炼&amp;铜坩埚</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>手持电弧枪起氩弧对水冷铜坩埚里面样品进行熔炼，温度可达 3000℃，水冷铜坩埚为 32 个工位，每个工位直径Φ25mm。一次实验中可熔炼 32 个不同成分的样品（内个熔炼量≤10g（按 Fe 密度））（水冷铜坩埚的尺寸和工位数可根据客户要求定做）</li> <li>铜坩埚更换比较简单，可通过手套箱过度仓拿出，不破坏手套箱内气氛环境</li> <li>设备中配有不锈钢罩，放置熔炼样品时不同工位的样品交叉污染</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>水冷电弧枪，上面安装的钨针直径为 2.4mm</li> </ul>
<p>气氛控制&amp;手套箱</p>   <p>Arc melting KF40 feedthrough into the glovebox</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>手套箱壳体材料: 304 不锈钢</li> <li>手套箱内腔尺寸: 1230 mm(L) x 740mm(W) x 900mm(H)</li> <li>手套箱总高度: 1860 mm</li> <li>最大可承受正压: 810 Torr</li> <li>手套箱上有大小过度仓</li> <li>大过度仓尺寸: 360mm(ID) x 435mm(L)</li> <li>过度仓最大真空度: 0.05 Torr</li> <li>一个滑动样品托盘安装在手套箱顶部</li> <li>电弧枪，带有一个 KF40 的馈通：用于将手套箱内的电弧枪与手套箱外的氩弧电源连接</li> </ul>
<p>净化系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>自动清除手套箱内的水氧，使手套箱内的水氧含量&lt;1PPM</li> <li>带有再生功能，通过加热控制排除吸水材料和吸氧材料的水氧</li> <li>自动压力控制系统，确保手套箱内的气压恒定</li> </ul>
<p>氩弧电源</p> 	<p>输入电压: 单相 AC220V (+/- 15% . 50/ 60Hz) (需要 40A 的空气开关) DC 输出脉冲电流: 5-125A (可调)</p>
<p>水冷机&amp;工作气体</p> 	<p>设备中配有一个循环水冷机，对铜坩埚，电弧枪进行水冷却 需要高纯 Ar 气作为工作气体 (设备中不包含，需用户提供)</p>
<p>净重</p>	<p>200kg</p>
<p>质保</p>	<p>一年质保期，终生维护</p>
<p>应用注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用的气瓶上必须安装双级减压阀，出来的气压需低于 0.6MPa, 保证实验人员安全</li> </ul>

