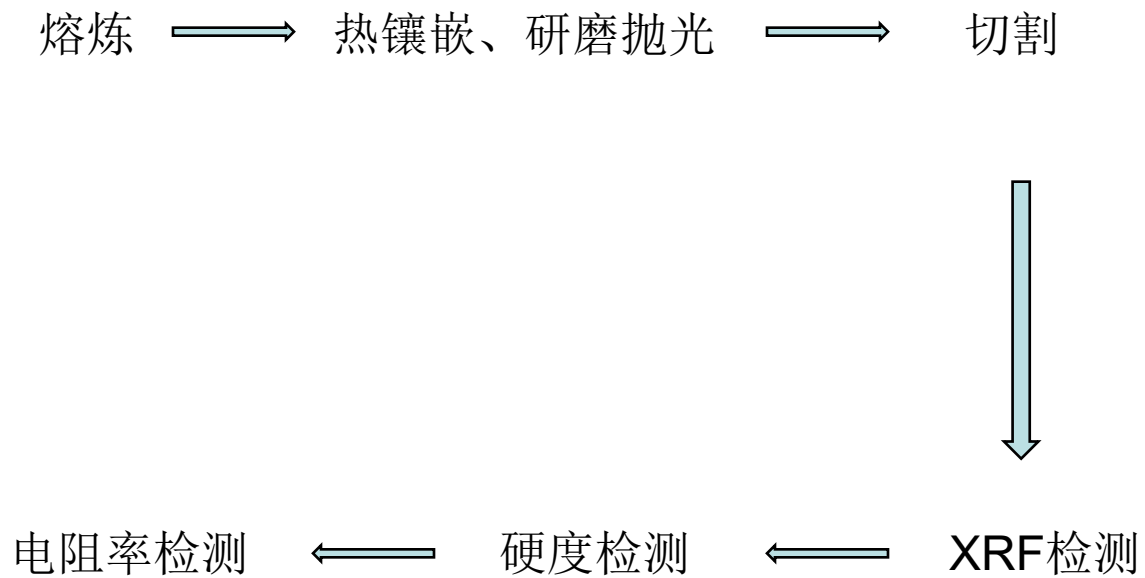




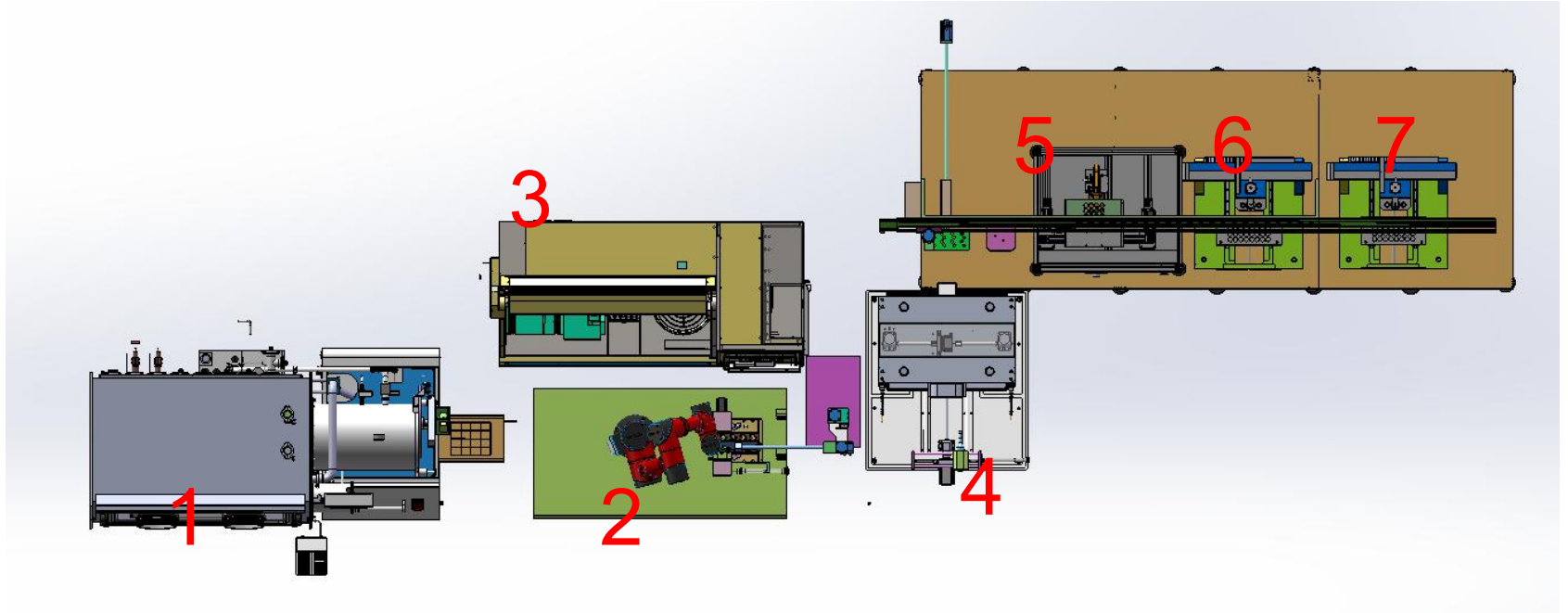
# 金相自动化制备方案

沈阳科晶自动化设备有限公司

# 流水线过程简介

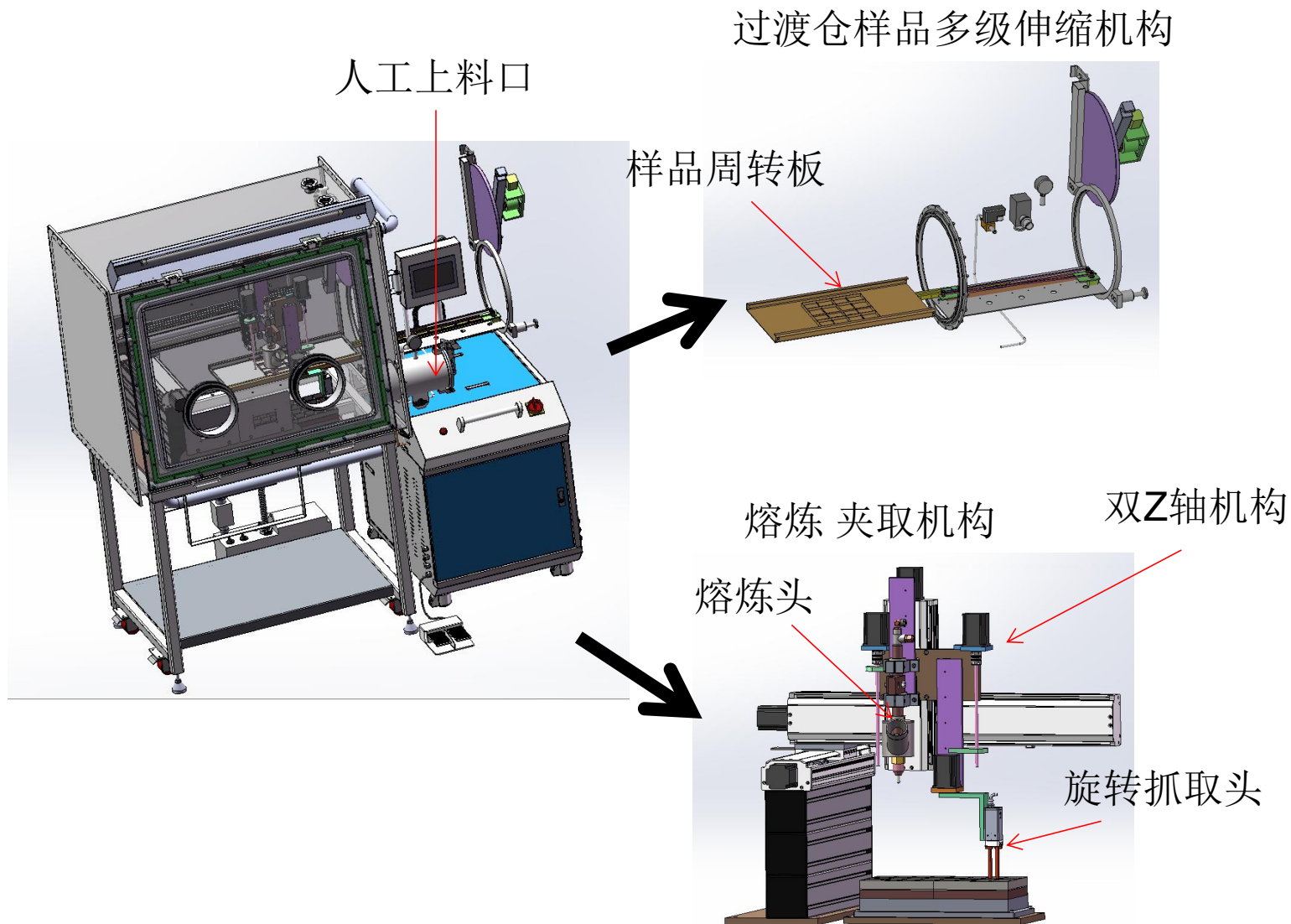


# 整体布局



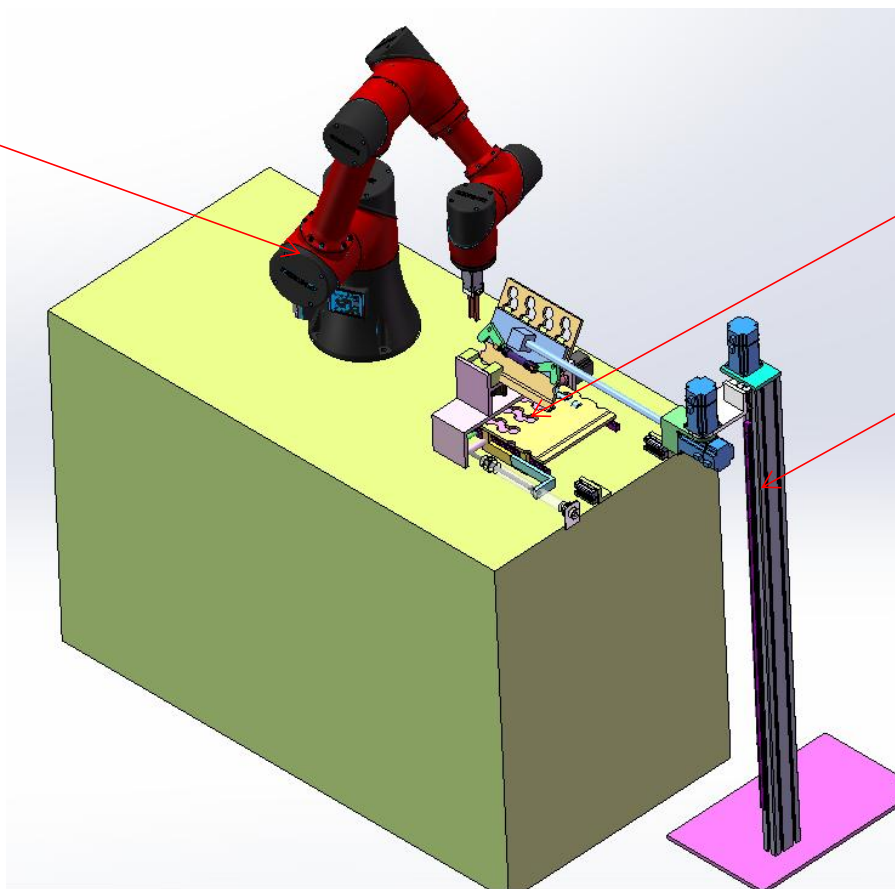
- 1、高通量熔炼（人工上料） 2、切割周转工位 3、全自动热镶嵌研磨抛光机  
4、切割 5、XRF检测 6、硬度检测 7、电阻率检测

# 1 高通量熔炼



## 2切割周转工位

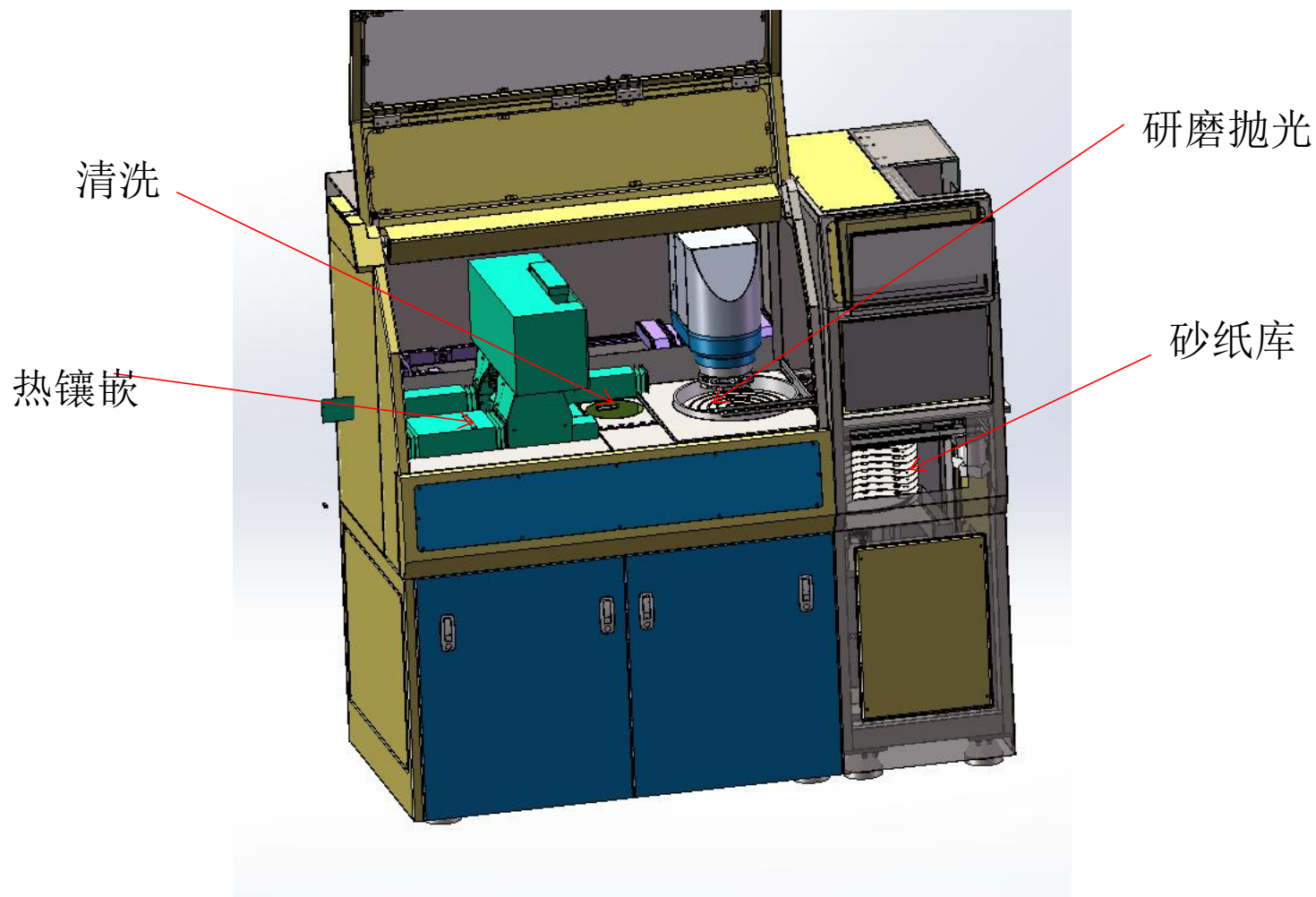
周转机械臂



镶嵌样品装卡工装

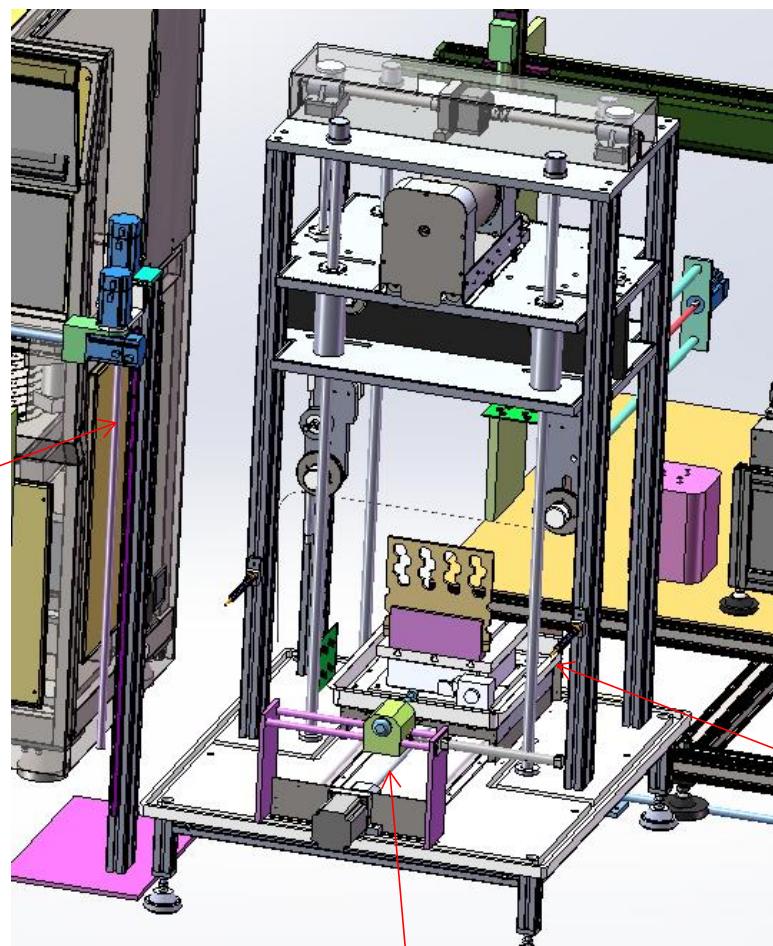
切割周转臂

### 3全自动热镶嵌研磨抛光机



# 4切割

切割周转臂



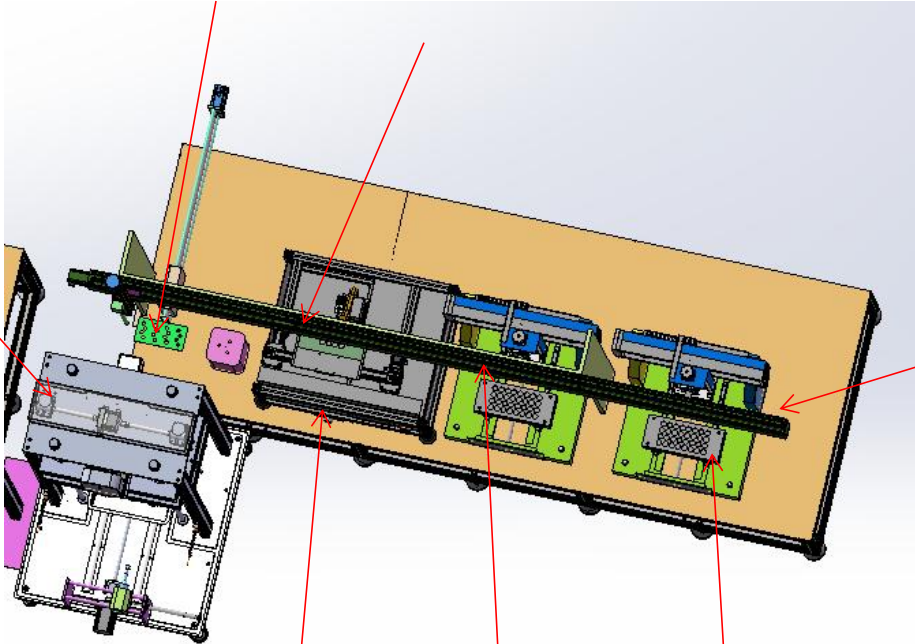
切割样品

电动锁紧

# 5二次切割，XRF检测，硬度检测，电阻率检测

真空切割样品抓取翻转机构      周转模组

STX-1203  
线切割机



XRF检测      硬度检测      电阻率检测（四针法）