

高通量扣式电池组装系统（64 个/小时）

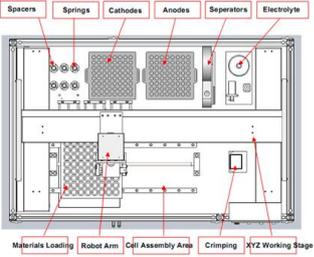
MSK-HTBA

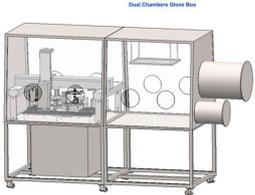


MSK-HTBA 是一款自动扣式电池组装系统，用于采用高通量方法来研究电池材料，可拿去 8 种电池阴极和阳极和 2 种电解液，进行组装电池，64 个电池/小时。这个设备运行都在手套箱里，可达到环境控制。

技术参数

产品特点	高通量&自动化装配，在手套箱内，H ₂ O&O ₂ 含量<1PPM 组装 CR2032 全电池或半电池 8 种阳极材料 8 种阴极材料 2 种电解液
------	--

	<p>效率: ~30PPH 产品率: 98% 追踪系统</p>
<p>流程图</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 顶部电池壳装载 • 锂片/阳极装载 • 隔膜装载 • 阴极装载 • 弹片/垫片 • 注电解液 • 底部电池壳装载 • 压力控制电动封装电池
<p>电压&功率</p>	<ul style="list-style-type: none"> • AC 220V +/- 10%, 50 / 60 Hz, 单相 • 最大功率: 2 kW
<p>环境要求</p>	<p>温度: 25°C ±3%, 湿度: 30-90RH% 如果没有手套箱, 环境露点温度为-40°C 0.5-0.8MPa 干燥压缩气体</p>
<p>电池材料需求</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 阴极: 直径 13 mm , 厚度 0.1 mm • 阳极: 直径 14 mm 厚度 0.09 mm • 隔膜:直径 16.5 mm ,厚度 0.1 mm • 弹片: 直径 15.4 mm • 垫片: 直径 15.5 mm ,厚度 0.5 mm • 底部电池壳: 直径 19.4 mm ,厚度 2.84 mm • 顶部电池壳: 直径 16.5 mm, 厚度 2.6 mm
<p>模组</p> 	<p>XYZ 自动工作站, X: 1100mm, Y:800mm, Z:200mm 双连体手套箱, 4 个工作位 样品装载 电动封装, 压力 50 - 80 kg/cm² PLC 数字控制</p>
<p>扣式电池</p>	<p>CR2032 其他型号电池可以定制</p>
<p>工位</p>	<p>8×8 矩阵 64 工位</p>
<p>精度</p>	<p>组装偏离精度: ±0.5mm 注液精度: 0.5ul</p>

<p>尺寸&重量</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 手套箱尺寸： L 1400 mm x W 1200 mm x H 900 mm • 运行设备尺寸： L 3200 mm x W 1200 mm x H 900mm • 重量： 550kg
<p>可选</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 阴极，阳极，隔膜和电解液的数量可按照要求定制 • PC 程序控制和转件可按客户要求设计 • 适应于其他型号的扣式电池尺寸可以设计 • 此系统可以不用手套箱，可以安装在干燥房中
<p>可选</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>图 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 2</p> </div> </div> <p>可选购高通量扣式电池切片机（图 1） 可选购本公司 128 通道电池测试仪（图 2）</p>