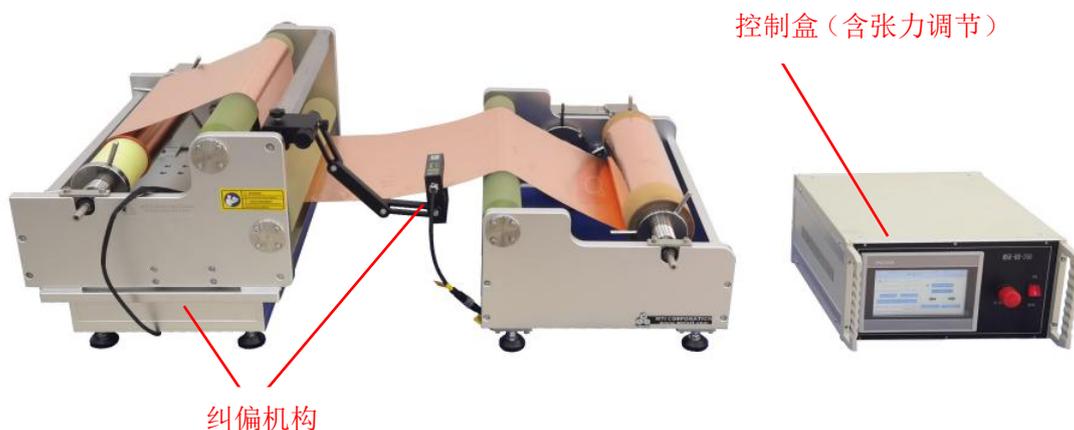


自动卷对卷机构（带纠偏，350mm 宽）

MSK-RR-350



MSK-RR-350 是一款自动卷对卷系统，带有自动张力控制盒纠偏系统，最大上卷宽度 350mm。此款设备涂布适合和本公司单片涂布机（MSK-AFA-L1000）配合，DIY 卷对卷涂布机。

技术参数

工作电压	220VAC 单相 50/60Hz
最大功率	50W
控制面板	触摸屏操作控制面板： 张力控制 纠偏控制 速度控制
上卷宽度	上卷宽度可调节：50-350mm
基材移动速度	对于速度控制模式，最大速度约 1.2m/min(精度 1mm/s) 对于张力控制模式，最大张力为 5N，基材移动速度要根据辊轧速度，一般<1.5m/min
卷绕辊直径	包含 2 个塑料辊（内径 40mm），用于卷绕基材

	可按照客户需求定制卷绕辊：内径 41mm×外径 50-80mm (需要额外费用)
收卷/放卷直径	最大 230mm
可选 	可选购本公司平板涂布机，DIY 卷对卷涂布机  300mm 宽涂布机 350mm 宽涂布机 400mm 宽涂布机
尺寸	
应用注意	此款卷对卷机构可升级为 2 层放卷机构，可同时放卷 2 中不同基材，然后同时进入加热辊轧机，可以进行两种材料层压复合