

自动涂膜器 MSK-AFA-L800BH（下加热）含 180 刮刀 技术规格书



MSK-AFA-L800BH 是一款通过 CE 认证的小型流延涂布机，带有底部加热功能，其温度可达 100℃，顶部安装有排风装置，可将挥发的气体排出。此款设备特别适合于制作高温聚合物膜和导电陶瓷薄膜等。

技术参数：

设备名称型号	自动涂膜器 MSK-AFA-L800BH（下加热）含 180 刮刀
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 设备小巧，不占面积，适合实验室用的研究型设备 • 控制面板简洁，操作方便 • 控制面板有急停开关，涂覆过程出现问题可及时停止工作，防止原料浪费 • 活性炭过滤系统安装在顶部，可吸收有机挥发物，以保证实验室环境的安全和洁净。
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 工作电压：AC220V 50Hz • 功率：1800W • 最高加热温度：100℃ • 真空吸板尺寸：800mm（L）×254mmW • 有效涂覆面积：700mm（L）×210mm（W） • 涂覆速度：2-100mm/s 可调 • 推杆行程：20-700mm（可通过定位器进行调节）
刮刀	<p>标配：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 设备标配一个宽度 180mm，厚度可调的刮刀 • 刮刀涂覆时一般涂覆薄膜的厚度大于 10 μm  <p>选配：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 本公司现有的刮刀尺寸分别有 50mm、100mm、150mm、180mm、250mm，此设备的最大涂覆宽度为 210mm，选配的刮刀宽度不超过此值即可。

	<ul style="list-style-type: none"> 如果涂覆材料的量比较少，且符合 5um、10um、15um、20um 这四个固定厚度时，可选配本公司的四面制膜器，有效涂覆宽度为 80mm。 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> 部分刮刀展示 四面制膜器 </div>
真空系统（选配）	<ul style="list-style-type: none"> 本设备采用真空吸附来固定衬底，使涂覆过程中衬底不会起皱，保证了涂膜的平整 型号：VRD-8 抽气速率：2.2 L/S 电机功率：370 W 极限压强：5×10⁻¹Pa（不带负载）  <ul style="list-style-type: none"> 本公司还有多种国产和进口的低、高真空系统可供选择。
产品尺寸	<ul style="list-style-type: none"> 打开时尺寸：1000mm（L）*470mm（W）*600mm（H） 关闭时尺寸：1000mm（L）*385mm（W）*340mm（H） <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>
重量	54KG
保质期	1 年（不包含模具等损耗件）
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> 涂敷底座应保持清洁，不可有杂物粘在上面，以免影响涂敷底座的平面度，从而影响下次涂敷；若不慎将涂敷材料滴落在涂敷底座上，也应及时清洁； 每次使用本设备后，应用防尘罩遮盖，以免灰尘掉入真空小孔，并被真空泵吸入，影响其使用寿命。 每次使用本设备后，应及时清洗废料收集盒。 复位过程中，请勿再次按“停止”按钮，否则设备将无法正常工作，如不小心触碰，则需断电重启设备。 加热工作时，不要直接接触平台，以免烫伤。 不得用易腐蚀或与加热器起反应的液体来清洗表面。 按键时，不得用尖硬的物品来代替手指进行操作（如铅笔、金属杆等）。 不得将易燃物品放在设备上或附近（如汽油、煤油、油漆等）

合肥科晶