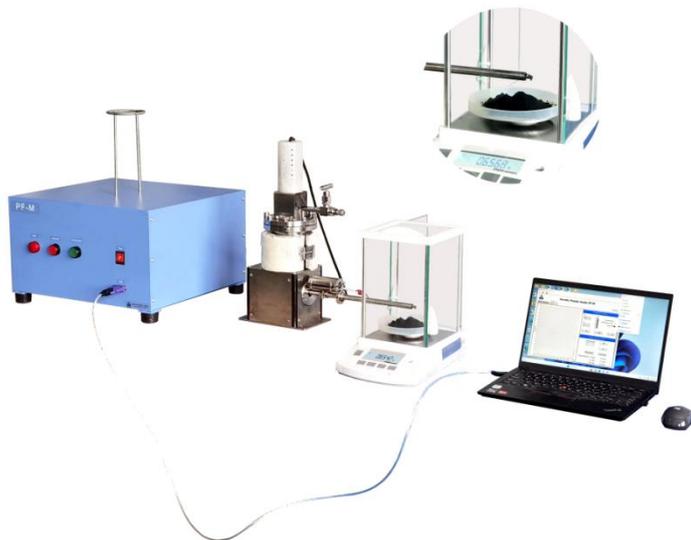


# 自动送料器 PF-M (220V 50-60HZ)

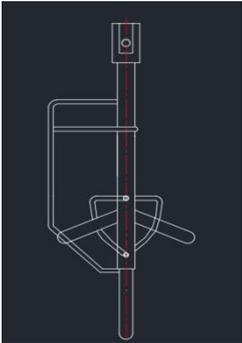
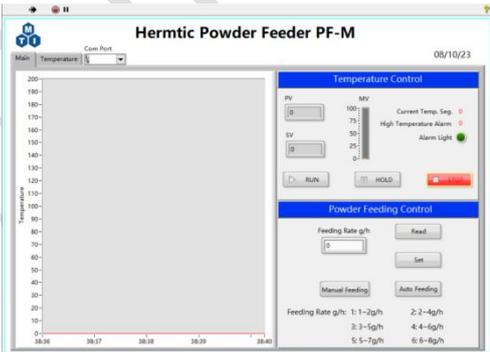
## 技术规格书



PF-M 是一款桌面式的小型自动送料器，送料速度 1-8g/h 可调，内置搅拌桨，用于搅拌粉料。带有加热功能，最高温度可达 125℃。

技术参数：

设备名称型号	自动送料器 PF-M (220V 50-60HZ)
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>腔体采用 SS316 不锈钢材质制成</li> <li>安装了搅拌桨，以避免粉料聚集</li> <li>送料速度可调</li> </ul>
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> <li>输入电源：AC 220V 50/60HZ</li> <li>功率：860W</li> <li>送料器容积：500ml</li> <li>送料速度：1-8g/h (可调)</li> <li>送料粒度：10-30 微米</li> <li>出料接口尺寸：CF16</li> <li>CF16 接口将伸出直径 <math>\phi 9\text{mm}</math>*长度 185mm 的不锈钢绞龙旋转出料</li> <li>绞龙旋转速度：2.5-13rpm/min</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>出料口连接杆上安装了一个 24V 的振动电机，振动频率：3500rpm/min</li> <li>极限真空度：<math>\leq 5 \times 10^{-2}</math> torr (机械泵)</li> <li>最高耐压：0.1Mpa</li> <li>送料器上部通过一个 <math>\phi 130\text{mm}</math> 的密封法兰进行密封，方便客户拆卸装入物料，控制柜上有法兰支架，可将拆卸后的法兰放置在支架上</li> <li>一个 <math>\phi 6.35</math> 的卡套接头作为进气口使用，并通过一个不锈钢针阀控制进气的通断。</li> <li>设备顶部安装了一个搅拌电机，电机上安装有搅拌桨，用于搅拌粉料，避免粉料堆积</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 搅拌速度：4.5-12rpm/min（根据送料速度调整）</li> <li>• 搅拌桨搅拌的直径范围<math>\leq \phi 74\text{mm}</math></li> </ul> 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 送料器外部安装一个陶瓷加热环用于加热粉料</li> <li>• 加热环尺寸：内径<math>\phi 83</math>*外径<math>\phi 93</math>*高度 90mm</li> <li>• 加热功率：500W</li> <li>• 加热环最高加热温度：125℃</li> <li>• 全自动 PID 控制和自整定功能</li> <li>• 50 段可编程控制</li> <li>• 设有超温及断偶报警功能</li> </ul>
<p>PC 控制</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电源箱上安装有通讯接口可与电脑相连接，可在软件中设置设备的送料速度以及加热程序</li> <li>• 界面上直观显示温度曲线</li> <li>• 装置分为自动送料与手动送料两种方式</li> <li>• 手动送料：点击界面上的“手动送料”，装置开始送料，3 分钟后停止送料，所送物料重量约为 0.2g</li> <li>• 自动送料：有 6 种送料速度的方案，在“送料速度”框内输入 1-6 任意一数值，点击“Set”即可确定对应数值的送料速度，如输入数值为“2”，则送料速度为 2-4g/h</li> </ul> 
<p>设备外形尺寸</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电源箱尺寸：460mm (L) *430 (W) mm*500mm (H)</li> <li>• 送料器尺寸：450mm (L) *120 (W) mm*450mm (H)</li> </ul> 

重量	约 25KG
质保期	1 年（由于存放条件或维护不当造成的生锈和损坏部件不在保修范围内）
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"><li>• 严禁使用超过技术参数规定的送料粒度进行送料，由于使用超过机器规定送料粒度造成电机和设备损坏，需要使用者自行承担相应维修费用。</li><li>• 我们不建议客户使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性的材料，如果客户工艺原因确实需要使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性材料，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性材料而造成的相关问题，本公司概不负责。</li></ul>