


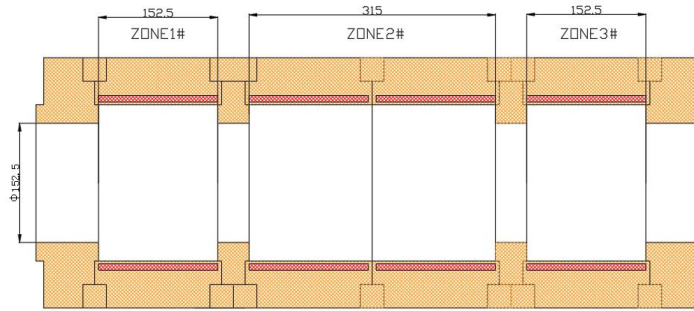
三温区管式炉 GSL-1200X-III-D6 (UL)

技术规格书



GSL-1200X-III-D6 是一款三温区管式炉，加热区 700mm(含隔环)，搭载了触摸屏控制系统，一键启动/停止多温区，带有自动记录（记录 1 个月）和预设升温曲线功能，可预存 5 条自定义配方工艺随时调用，控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，最高温度可以达 1200°C ，炉管为高纯石英管，直径 80、100、130、150mm 可以选择，设备配有一对不锈钢密封法兰，可以在真空或气氛保护下对样品进行烧结或者退火热处理。

设备名称型号	三温区管式炉 GSL-1200X-III-D6
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 采用触摸屏控制，一键启动/停止多温区 • 带有自动记录（记录 1 个月）和预设升温曲线功能 • 该触摸系统可对科晶全部电炉进行升级 • 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，表面涂有氧化铝涂层，可提高炉膛加热效率，延长炉膛使用寿命。 • 双层壳体结构，并带有风冷系统，可保证壳体表面温度较低。 • 炉体与电路分离机构，可速拆分分体结构和立式结构
加热炉基本参数 	<ul style="list-style-type: none"> • 输入电源 AC220V 50/60HZ，最大功率：12KW • 长期工作温度：1100°C • 控温热电偶：三根 K 型号热电偶 • 加热区总尺寸：700mm • 加热温区数：3 • 温区参数： ZONE1#:152.5mm (6") 隔环：40mm ZONE2#:315mm(12.4") 隔环：40mm ZONE3#:152.5mm (6")



- 可变更加热模式为
 1. 单温区（温区长度 700mm）
型号：GSL-1200X-D6
 2. 双温区（ZONE1# :315mm 隔环：40mm ZONE2# :315mm）
型号：GSL-1200X-II-D6
 3. 四温区（ZONE1# :152.5mm 隔环：40mm ZONE2# :152.5mm 隔环：40mm ZONE3# :152.5mm 隔环：40mm ZONE3# :152.5mm）
型号：GSL-1200X-IV-D6
- 升温速率：≤10℃/min
- 加热元件：电阻丝

温控系统

- 采用触摸屏控制系统
 - 该系统采用高分辨率触感灵敏的电容屏作为操作界面
 - 简单易懂的大界面操作系统综合显示多温区状态
 - 一键启动/停止多温区，带有自动记录（记录 1 个月）和预设升温曲线功能
 - 可预存 5 条自定义配方工艺随时调用，拥有 usb 接口可读取记录曲线，网线接口可使用 PC 远程控制，界面带有设备操作说明随时查看该设备使用方式
 - 该触摸屏控制系统可对科晶全部电炉进行搭载
 - 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃）
 - 含有升温曲线，斜率模式和温度模式
- 所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试
- 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；


温度校准（选配）

- 定期对管式炉进行温度校准，可保持温度的准确性和均匀性。您可以在我公司选购一个简单的校准工具包，辅助您完成这项工作，完整的工具包内含有 1 根 1200mm 的 K 型铠装热偶

	<p>— Omega 温度校准器</p> 
<p>石英管</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 高纯石英管尺寸： • 80 O.D x 75 I.D x 1200 L (mm) • 100 O.D x 95 I.D x 1200 L (mm) • 130 O.D x 124 I.D x 1200 L (mm) • 150 O.D x 144 I.D x 1200 L (mm) • 为了获得更高的工作温度，可选用镍基合金管，温度可达 1200℃ 
<p>不锈钢密封系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 一套带铰链型开门不锈钢密封法兰系统 • 左法兰留有 G1/4 进气口，截止阀和机械压力表 • 右法兰留有 KF40 抽气口，截止阀和铠装热电偶孔，用温度校准和测定恒温区 
<p>真空系统(选配)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 配套机械泵，真空度可以达到 10⁻² ttor • 配套分子泵，真空度可以达到 10⁻⁵ ttor 
<p>外型尺寸</p>	<p>1620mm (L) *550mm (W) *730mm (H)</p> 
<p>重量</p>	<p>约 136KG</p>

使用注意事项

- 石英管内气压不可高于 0.02MPa;
- 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全；
- 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）
- 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。
- 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在±8%内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，远离中频设备，防止空间电磁辐射。
- 如果同一供电回路存在中、高频设备，或者大型感性负载，应在供电回路加入适当的电抗柜滤波，配置电容柜自动补偿，谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理，否则可能导致加热炉工作不稳定甚至损坏！此类问题导致加热炉故障或损坏不属于保修范围。
- 设备请远离存在液体飞溅场所
- 设备请远离存在导磁导电粉末
- 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换，
- 该设备高精度温控范围为 300-1200℃，低温运行会存在温度振荡，