

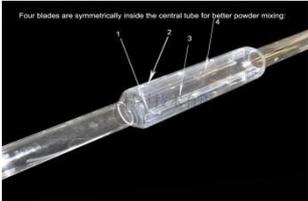
# 回转炉 OTF-1200X-S-R-II

## 技术规格书



OTF-1200X-S-R-II 是一款小型双温区回转炉，此款回转炉设计主要是为了烧结粉体材料更加均匀，特别适合用于锂离子电池阴极材料包裹一层导电层（采用 CVD 方式）

技术参数：

设备名称型号	回转炉 OTF-1200X-S-R-II
主要特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 炉体开启式设计，方便更换炉管</li> <li>• 两个温区分别有两个独立的温控系统控制</li> <li>• 炉体尺寸较小，节约实验室空间</li> </ul>
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电源：AC110V（国内标配 220V 转 110V 变压器），50HZ</li> <li>• 功率：1.5KW</li> <li>• 热电偶：K 型</li> <li>• 温度：1100℃（1200℃ &lt; 1h）</li> <li>• 控温精度：±1℃</li> <li>• 建议升温速率：≤10℃/min</li> <li>• 加热区长度：200mm</li> </ul>
炉体结构和炉管尺寸	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 一个直流电机驱动炉管转动，最大转速:20rpm/min</li> <li>• 异型石英管，内部焊接有扬料板，使粉体烧结更加充分和均匀</li> <li>• 炉管尺寸：25mm（两端）*50mm（中间）*700mm（异型），最多可放置 30ml 的物料。</li> </ul> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center;">Dimension of Quartz Tube</p>
法兰	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 标配一对不锈钢密封法兰</li> <li>• 进气端法兰上安装了一个机械压力表用于观察炉管内的压力，压力表量程-0.1-0.15MPa；一个 φ6.35 卡套转 φ6 气管的接头作为进气口使用，并通过一个不锈钢针阀控制进气的通断</li> <li>• 出气端法兰包含一个 φ6.35 卡套转 φ6 气管的接头作为出气口使</li> </ul>

	<p>用，并通过一个不锈钢针阀控制出气的通断。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 进气口和出气口都安装了旋转接头</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• 如果您需要更精密的旋转密封机构，可选择磁流体密封法兰</li> <li>• 磁流体密封法兰与快速连接法兰通过卡箍连接在一起，通过拆卸卡箍即可完成装、卸料</li> <li>• 进气端法兰上安装了一个机械压力表用于观察炉管内的压力，压力表范围-0.1-0.15MPa；一个 <math>\phi 6.35</math> 的卡套接头作为进气口使用，并通过一个不锈钢针阀控制进气的通断；另外还预留了一个 KF25 接口作为备用；</li> <li>• 出气端法兰包含一个 <math>\phi 8\text{mm}</math> 带宝塔气嘴的出气口，并通过一个通径 3mm 的球阀控制出气的通断；一个 KF25 的接口用于抽真空。</li> </ul> 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 两个温区分别有两个独立的温控系统控制</li> <li>• 包含两个 YD518P 型温度控制器</li> <li>• PID 自动控温系统</li> <li>• 智能化 30 段可编程控制</li> <li>• 控温精度：<math>\pm 1^\circ\text{C}</math></li> <li>• 默认 DB9 PC 通信连接端口</li> <li>• 通过 MET 认证</li> <li>• 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据</li> </ul>  
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 型号：VRD-8</li> <li>• 抽气速率：2.2 L/S</li> <li>• 电机功率：370 W</li> <li>• 极限压强：<math>5 \times 10^{-1}\text{Pa}</math>（不带负载）</li> <li>• 实际压强：<math>\leq 5\text{ Pa}</math>（带上炉管和密封法兰，冷态下机械泵抽 20 分钟）</li> <li>• 如果想要获得更高的真空度（<math>10^{-5}\text{toor}</math> or better）可选购国产或进口</li> </ul> 

	<p>高真空机组</p> <p>多种真空系统可选</p>  <p>低真空系统                      国产高真空系统                      进口高真空系统</p>
<p>设备外形尺寸</p>	<p>1000mm（长）*300mm（宽）*380mm（高）</p> 
<p>重量</p>	<p>约 18KG</p>
<p>质保</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 一年质保期，终生维护</li> <li>• 特别提示： <ul style="list-style-type: none"> <li>1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内</li> <li>2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内</li> </ul> </li> </ul>
<p>使用注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）；</li> <li>• 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全；</li> <li>• 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）</li> <li>• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。</li> </ul>