

# 300mm 宽平板挤压涂布机 (ss316 不锈钢真空吸板 (200℃, 500L×400W, mm) ) MSK-AFA-H500SD

## 技术规格书



MSK - AFA - H500SD 是一款平板挤压涂布机，具有 500mmLX400mmW 真空吸盘和底部加热器，它可以通过特殊的挤压头夹具将厚度在 5-100 微米之间的薄膜涂覆到 400 mm L x 380 mm W 的平板上。底部设有四个精密滚轮，使挤压涂层均匀，成本低。是研究钙钛矿太阳能电池薄膜、燃料电池质子交换膜和电池电极的好设备。

技术参数：

基本参数	<ul style="list-style-type: none"> <li>电压：208 - 240VAC 单相 50/60Hz</li> <li>功率：1500W</li> </ul>
涂膜机 	<ul style="list-style-type: none"> <li>材质：SS316 真空吸板&lt;1.0mm</li> <li>真空吸板尺寸：500mm(L)×400mm(W)</li> <li>真空吸板最高可加热温度为 200℃</li> <li>真空泵包括移动速度：1-100 mm/s (可调)</li> <li>推杆移动行程：10-400 mm (可调)</li> <li>设备标配中不含真空泵，可在本公司选购机械泵</li> </ul>
挤压头&移动支架	<ul style="list-style-type: none"> <li>一个 300mm 宽的挤压头，安装在一个滚轮式移动支架上 (图 1)</li> <li>推动杆推动滚轮式移动架，带着挤压头移动，将浆料非常平滑地挤压涂</li> </ul>

	<p>在基底上，挤压头和移动支架不接触基底。（左图）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>挤压头与基底之间的间隙是通过 2 个数显千分表来调节，调节精度 <math>\pm 1\mu\text{m}</math>（图 2）</li> <li>可根据客户要求定制多个挤压头固定在滚轮式移动架上（图 3-4）</li> </ul> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>图 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 3</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 4</p> </div> </div>
<p>注射泵</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>彩色触摸屏，操作方便快捷</li> <li>按键配指示灯，工作状态清晰</li> <li>适用注射器规格：10<math>\mu\text{l}</math>-140ml</li> <li>注射器保护和堵塞报警</li> <li>最大泵速：173mL/min（140mL）</li> <li>最大行程 140mm</li> <li>行程控制精度：误差 <math>&lt; \pm 0.35\%</math>（行程 <math>&gt;</math> 最大行程 30%时）</li> <li>最大额定线性推力：<math>&gt; 20\text{kgf}</math></li> </ul>
<p>可选相关设备</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>采用挤压涂布得到较好的涂布效果，浆料粘度和分散性非常重要</li> <li>可在本公司选购粘度计（图 1）和小型分散仪（图 2）</li> </ul> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>图 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 2</p> </div> </div>
<p>设备尺寸</p>	<p>740mmL <math>\times</math> 500mmW <math>\times</math> 420mmH</p> 

净重	约 90kg
保质期	1 年（不包含损耗件）
注意事项	<ul style="list-style-type: none"><li>• 操作者在使用前, 应先阅读本说明书。</li><li>• 接触热的产品或设备零部件（如加热或那些被加热的零部件）注意避免烫伤。</li><li>• 流延后膜带的清理时, 用软塑料片刮去或棉纱布轻拭抹去, 不宜使用溶剂大面积反复擦洗。</li><li>• 注意防尘, 以免尘埃堆积造成流延传动时的划痕影响到流延面的效果。</li><li>• 拆卸设备时, 须切断电源, 待所有电器安装完毕后方可接通电源。</li><li>• 电源线务必接地。</li></ul>