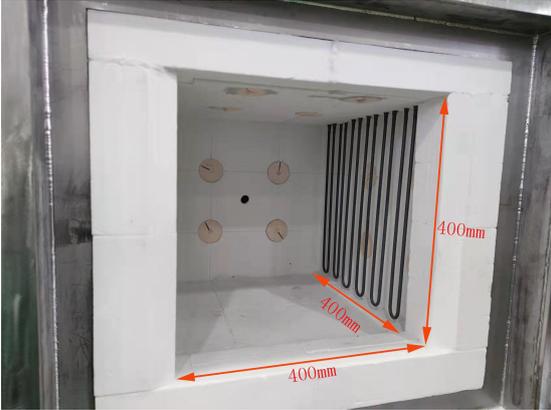


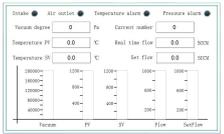
## 1600°C 氢气炉、气氛炉 KSL-1600X-H2-L

氢气炉、气氛炉 KSL-1600X-H2-L 额定温度 1600°C，炉膛尺寸 400\*400\*400(64L)，不锈钢腔体。可选配钼/硅碳棒/硅钼棒为加热元件应对不同温度、气氛，或在惰性气体、氢气环境、纯氧气环境下对工件进行热处理，带有自动清洗炉膛，全自动工艺预设，工艺参数记录，可处理重量较大材料，可用于金属 3D 打印材料、金属/陶瓷热处理，退火，烧结，在保护气体/还原气体/氧化气氛下可有效处理金属，陶瓷等材料。

结构简介：



<p>名称型号</p>	<p>氢气炉 KSL-1600X-H2-L</p>
<p>产品特点</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 更具烧结气氛的要求，可选择加热元件： <ul style="list-style-type: none"> <li>1: 钼丝（1600℃）（氢气模式/惰性气体模式）</li> <li>2: 硅钼棒（1600℃）/硅碳棒（1400℃（氧化性气体模式））</li> </ul> </li> <li>• <b>特殊的自检测自处理安全系统</b></li> <li>• 内置 H2 燃烧控制系统如果控制器检测到燃烧器中没有火焰，则自动关闭气体输送阀（氢气模式下）</li> <li>• 电子压力变送器，设定排气压力，系统通过进排气阀门自动维持炉内气压；</li> <li>• 炉膛顶部安装防爆机械排气阀，设定开启压力（0.05-0.06mpa）</li> <li>• 双层壳体结构并带有风冷系统，炉壳温度≤45℃。</li> <li>• 高纯度氧化铝纤维绝热材料更加节能、洁净、稳定；</li> <li>• 特殊处理的抗氧化高温结构材料（氧化性气体模式下）</li> <li>• 特殊的无人值守工艺预设操作软件，可视化人机交互系统，工艺自动记录</li> </ul>
<p>加热炉基本参数</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电源电压：AC380 三相，50/60 Hz</li> <li>• 功率：25 KW</li> <li>• 连续工作温度：1600℃ 10℃/min（≦1200℃）5℃/min（≦1600℃）</li> <li>• 炉膛尺寸：400*400*400mm(64L)</li> <li>• 可放样品重量：最大 40KG</li> <li>• 门密封：采用硅胶 O 型圈压紧密封方式。</li> <li>• 两根 B 型热电偶：1 控温热电偶：B 型双铂铑热电偶 2 检测热电偶：B 型双铂铑热电偶</li> </ul> 
<p>温控系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 采用欧陆仪表+工控机方式</li> <li>• 包含一款 EPC3000 系列型温度控制器</li> <li>• 欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃</li> <li>• PID 自动控温系统</li> <li>• 智能化 24 段可编程控制</li> <li>• 控温精度：±1℃</li> <li>• 超温，断偶，偏差报警</li> <li>• 带过电流过电压保护 漏电保护电气元件及电缆，冷压端子均符合 UL 认证标准</li> </ul>

<p>软件控制系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 软件设置炉膛清洗有手动和自动两种模式：自动模式为真空泵和进气系统自动切换工作，可设定清洗次数</li> <li>• 恒压烧结模式：在加热炉升温的过程中，选择恒压模式，控制系统自动调节进气和出气量，使加热炉在升温的过程中保持在微正压的状态。（恒压范围 105000pa-115000pa）</li> <li>• 防爆措施：1.电子压力变送器，设定排气压力，高于排气压力，排气阀打开加速泄气；2.炉膛顶部安装防爆机械排气阀，设定开启压力（0.05-0.06mpa）</li> <li>• 通过软件进行以下操作：1.温度控制设定 2.真空清洗炉膛设定 3.压力恒压设定 4.进气模式设定</li> <li>• 采集记录数据包括：1.温度曲线数据采集记录 2.气压变化曲线采集记录 3.采集数据自动保存至后台硬盘</li> <li>• 设备标配以太网口，可以选配接入局域网，互联网，远程操作</li> </ul>
<p>进气口</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2个 12L/min 浮子流量计，独立控制两路进气，（进气接头：6.35mm 双卡套接头）</li> </ul>
<p>真空泵</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 设备内部装有真空系统</li> <li>• 型号：TRP-12</li> <li>• 抽速：3L/S</li> <li>• 机械压力表：-0.1-0.15MPa</li> </ul>
<p>冷水机（选配）</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 设备上预留 12mm 水管接口</li> <li>• 配合水冷机：KJ-5300 型水冷机</li> <li>• 电源：AC220V</li> <li>• 最大水流量：16L/min</li> <li>• 水箱容量：12L</li> <li>• 对炉体前门和炉顶进行冷却</li> <li>• 压缩机过流保护，流量报警，水超温报警</li> </ul>
<p>产品尺寸</p>	<p>外形尺寸：1100*1200*1930mm（长*宽*高） 2000*1200*1930mm（长*宽*高开门尺寸）</p>

	
重量	约 960kg
保质期	1 年（不包含保温层，氟胶 O 型圈和加热元件等损耗件）
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 钼丝在惰性气体烧结过程会存在少量氧化层附着，请定期通入氢气进行还原，可提高钼丝的使用寿命；</li> <li>• 硅钼棒在惰性气体下会存在少量保护层脱落，通入氧气或者空气烧结 1200℃-1h 可使保护层从新建立</li> <li>• 加热元件存在变形为正常现象，</li> <li>• 热电偶并未进行计量校准，如对炉温存在质疑，需自行或者联系我司进行第三方计量，对热电偶的计量存在相关费用需客户自理，热电偶为高温传感器，其温度的准确性需要定期送检，对炉温要求极其精确的需提前告知，特此说明</li> <li>• 气密腔内保温材料为纤维孔隙材料，高温状态会随着温度升高释放孔隙内的空气，对于氧化及其敏感的材料在惰性气体下会存在氧化现象，请结合工艺配合还原性气体使用，</li> <li>• 由于气瓶内部气压较高，所以腔体内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.03MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa, 使用时会更加精确安全；</li> <li>• 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在±8%内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，并不可与该类型设备处于同一房间，如无法做到请对电网进行谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理</li> <li>• 设备通入气氛处理，顶部需流出&gt;1m 的高度空间，最好安装排风/排气装置。</li> <li>• 设备请远离存在液体飞溅场所</li> <li>• 设备请远离存在导磁导电粉末</li> <li>• 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换，</li> <li>• 该设备高精度温控范围为 400-1600℃，低温运行会存在温度振荡，</li> <li>• 不建议 500℃ 以上开启炉膛</li> </ul>