

小型混合箱式/管式炉 KSL-1100X-S-H

技术规格书



设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）

产品介绍：

KSL-1100X-S-H 是一款小型混合箱式/管式炉，作为单纯的箱式炉可对样品在空气环境下进行热处理，作为管式炉可对样品在真空或气氛保护环境下进行热处理，以电阻丝为加热元件，采用 K 型热电偶和 30 段可编程温度控制器，炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最高温度能达到 1100 度，可连续温度 1000 度，控温精度 ± 1 度，该炉具有体积小、重量轻、升降温度速度快、节能等优点。此设备还可放置到手套箱内在真空和可控气氛下烧制样品，是高校、科研院所、工矿企业做高温烧结，金属退火、质量检测用的理想产品。

功能特点

- 体积小、重量轻、节能，可置于手套箱和通风柜内操作
- 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失
- 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命
- 下拉式炉门结构，方便放样取品
- 配有石英管和不锈钢法兰，可对样品在真空或气氛保护环境下进行热处理

工作原理

加热炉利用电流使炉内加热元件发热，采用固态继电器进行电路控制，采用温度传感器（热电偶）检测炉内温度，热电偶检测到的温度反馈到控温仪表。

智能控温仪可设置升温过程（升温速度），仪表采集到热电偶反馈的炉内温度信号，会通过 PID 调节输出合适的电压信号，固态继电器接收到仪表的输出信号，控制自身的通断时间从而达到调节炉内温度稳定的目的，使得高温炉按照控温仪设置好的升温过程进行升温。

技术参数

电源	AC220V/50HZ
额定功率	1.2KW
加热区尺寸	130 长*100 宽*100mm 高
温度	最高使用温度：1100 度（≤30min） 工作温度：1000 度
升温速率	≤10 度/min
加热元件	电阻丝（掺钼铁铬铝合金）
温控系统	智能控温仪 PID30 段程序控温 热电偶采用 K 型热电偶 控温精度：±1℃
外形尺寸	不开启：230 长*200 宽*360mm 高 开启：230 长*440 宽*360mm 高 
石英管	Φ 50*230mm（单端开口）
真空法兰	一只不锈钢真空法兰，并带有硅胶 O 型圈 两个不锈钢截止阀和一个机械压力表安装在法兰上 进气口为 Φ 6.35mm 卡套接头、出气口为 Φ 8mm 宝塔嘴接头 真空度：10-2torr(用机械泵) 如您想获得更高的真空度（<10-5torr）可选国产或进口高真空机组
重量	10KG
保质期	1 年（不包含垫块、加热元件等损耗件）