

# 真空气氛管式炉 GSL-1500X-50HG


## 技术规格书



GSL-1500X-50HG 是一款紧凑型的高温气氛管式炉，用于对氧化敏感材料进行高温热处理，最高温度可达 1400℃。标配有一根外径 50mm 的高纯氧化铝管。设备配置有进气电磁阀、电子点火器和探测器，一旦有气体泄漏，将自动切断进气。炉管两端安装有防爆网，以便在出现紧急情况下提供额外的安全保护。控温系统采用 PID30 段程序化控温，控温精度可达 ±1℃。

技术参数：

设备名称型号	真空气氛管式炉 GSL-1500X-50HG
设备特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>设备配置有进气电磁阀、电子点火器和探测器，一旦发生气体泄漏，将自动切断进气</li> <li>炉管两端安装有防爆网，以便在出现紧急情况下提供额外的安全保护</li> <li>炉体采用双层壳体结构，并带有风冷系统</li> <li>炉膛保温材料采用高纯氧化铝纤维</li> </ul>
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> <li>炉管材质：99.8%的高纯氧化铝陶瓷管</li> <li>炉管尺寸：OD:50mm*ID:38mm*700mm（标配）</li> </ul> 为了保证法兰的密封性和温度的均匀性，在仪器使用前需向炉管中放入氧化铝管堵 <ul style="list-style-type: none"> <li>加热元件：硅碳棒</li> <li>工作温度：最高温度 1400℃（&lt;1h） 连续工作温度：1300℃</li> <li>温控系统：PID30 段程序化控温 热电偶采用 S 型热电偶</li> <li>升温速率：10℃/min（T≤1400℃）；5℃/min（T&gt;1400℃）</li> <li>加热区域长度：152mm</li> <li>恒温区域：约 60mm</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电源：AC 220V 50/60HZ</li> <li>• 最大功率：2.5KW</li> </ul>
真空法兰	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 一对不锈钢真空法兰，并带有硅胶 O 型圈</li> <li>• 两个不锈钢针阀和一个机械压力表安装在法兰上</li> <li>• 真空度：10-2Torr（用机械泵）</li> <li>• 如您想获得更高的真空度可选配国产货进口高真空机组</li> </ul>
法兰接口	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 为了较快或较好获得真空可选用 KF25 的转接头</li> <li>• 为了通入气体可以选用卡套接头</li> </ul>
进气和出气系统	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 进气端安装有一个浮子流量计和进气电磁阀，当检测系统检测到气体泄漏时讲自动关闭进气电磁阀，同时出气端安装有一个电子点火器，用于气体烧结进行电子点火</li> <li>• 出气端安装有一浮子流量计，浮子流量计量程 0.2-2L/min</li> <li>• 炉管两端炉子部分，安装有防爆网</li> </ul>
气体探测器	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 备有两套氢气探测器在此系统中，一套为固定式，安装在固定支架上面，可以实时监测设备氢气的泄漏情况；一套为便携式，可以随时对设备各个接口处进行监测。</li> <li>• 氢气监测范围：1-1000ppm</li> <li>• 工作温度：-20℃——60℃</li> <li>• 报警点设置：氢气报警器设置有两个报警，第一级的报警点 50ppm，一旦探测到氢气浓度达到此值时，氢气报警器将发出蜂鸣报警声，提醒客户检查漏气点。第二级的报警点为 100ppm，一旦探测到氢气浓度到达此值时，系统自动关闭氢气进气阀。</li> </ul> 
设备外形尺寸	750mm (L) *340mm (W) *520mm (H) 
重量	约 70KG
质保	一年质保期，终生维护 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 特别提示：</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内</li> <li>2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内</li> </ol>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）；</li> <li>• 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全；</li> <li>• 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数</li> </ul>

使用注意事项	<p>大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。</li><li>• 气体的流量应<math>&lt;200\text{SCCM}</math>（200ml/min）</li><li>• 由于氧化铝管制作工艺的原因，炉管在烧结过程中会存在断管的风险，这是无法完全避免的，请客户知晓</li></ul>
--------	---

合肥科晶