

管式炉 GSL-1400X

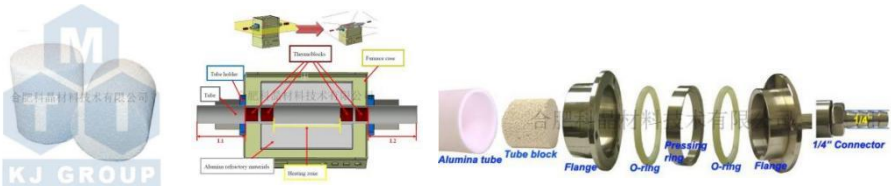




技术规格书



GSL-1400X 是一款通过 CE 认证的小型高温管式炉，其炉管采用的高纯氧化铝刚玉管，加热元件为硅碳棒。一起本身带有两个真空密封法兰（法兰上已安装机械压力表和不锈钢截止阀），控制系统采用高精度可控硅移相除法控制，控温方式采用 30 段程序设置，最高温度可达 1400℃。

技术参数：

设备名称型号	管式炉 GSL-1400X
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> • 采用双层壳体结构，并带有风冷系统 • 炉膛采用高纯多晶氧化铝纤维作为材料，最大程度的减少能量损失 • 内炉膛表面涂油美国进口 1750 度高温氧化铝涂层，可以提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 220V 50HZ • 功率：4KW • 最高温度：1400℃ < 30min • 工作温度：1300℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热元件：硅碳棒 • 热电偶：S 型 • 加热区长度：290mm
炉管	<ul style="list-style-type: none"> • 材质：高纯刚玉管 • 标配：60mm*1000mm (L) • 选配：80mm*1000mm (L) • 为了防止热量以热辐射的形式损失，加热前必须将管堵放置在炉管内（管

	<p>堵标配)</p> 
<p>真空密封</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一对不锈钢真空法兰（法兰上已安装了机械压力表和不锈钢截止阀） • 选配：为了更快的获得较高的真空度，建议使用 KF25 不锈钢法兰、不锈钢波纹管 and 数字式真空显示计 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD518P 型温度控制器； • PID 自动控温系统； • 智能化 30 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：±1℃； • 默认 DB9 PC 通信连接端口； • 通过 MET 认证； • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据； 
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 采用双旋片式机械泵真空度可以达到 10^{-2}torr • 如果想要获得更高的真空度 (10^{-5}torr or better) 可选购国产或进口高真空机组 <p>多种真空系统可选</p>  <p>低真空系统 国产高真空系统 进口高真空系统</p>
<p>设备外形尺寸</p>	<p>1330mm (L) *510mm (W) *780mm (H)</p> 

重量	约 70KG
质保	<p>一年质保期，终生维护</p> <ul style="list-style-type: none"> 特别提示： <ul style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 <p>因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内</p>
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 气体的流量应 < 200SCCM（200ml/min） 由于氧化铝管制作工艺的原因，炉管在烧结过程中会存在断管的风险，这是无法完全避免的，请客户知晓