

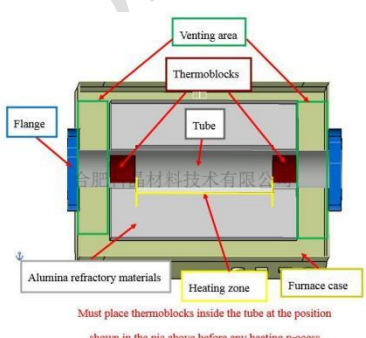

管式炉 GSL-1100X-I/II/III-6" /8.5" /11" -S

技术规格书



GSL-1100X-I/II/III-6"/8.5"/11"-S 是一款大口径管式炉，炉管两端安装有铰链式不锈钢密封法兰。此款管式炉可广泛应用于在真空或气氛保护环境下对材料进行烧结或退火等热处理。设备最高温度可达 1100℃，可设置 30 段升降温程序，控温精度为±1℃

技术参数：

设备名称型号	管式炉 GSL-1100X-I/II/III-6"/8.5"/11"-S
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> 采用双层壳体结构，并带有风冷系统 设备中配有 2 个氧化铝管堵，设备使用时必须把管堵塞入到炉管两端（保证恒温区和密封圈的密封性） 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料（表面涂有高温氧化铝涂层，可提高加热效率延长炉膛使用寿命） 该炉可作为退火或扩散炉，最大可将 8"晶片放在对应的石英舟上（石英舟尺寸可选）  
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> 电源：AC 220V 50HZ 功率：8KW 温度：1000℃（1100℃ < 1h） 建议升温速率：≤10℃/min 热电偶：双 K 型（其中一个为温度巡检器） 加热元件：掺钼铁铬铝合金 加热区长度：600mm（单温区：600mm；双温区：300+300mm；三温区：

	<p style="text-align: center;">200+200+200mm)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 炉管尺寸： $\phi 6'' * 1020\text{mm} / \phi 8.5'' * 1020\text{mm} / \phi 11'' * 1020\text{mm}$
密封法兰	<ul style="list-style-type: none"> • 采用铰链式法兰和 O 型密封圈密封 • 左侧水冷法兰包含真空压力表、不锈钢针阀和 1/4" 宝塔嘴接头 • 右侧水冷法兰：KF40 抽真空接口，方便连接到 KF40 使用的波纹管、泵和 KF40 挡板阀（如您的泵是 KF25 接口，您需要配备一个 KF40 转 KF25 转接头，可在我们公司选购） • 可选购一套温度测试装置（铠装热偶、补偿导线和温度仪表），用来测试炉管内部的温度 <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD518P 型温度控制器； • PID 自动控温系统； • 智能化 30 段可编程控制； • 控温精度：$\pm 1^{\circ}\text{C}$； • 每个温区分别有独立的温控系统控制 • 默认 DB9 PC 通信连接端口； • 通过 MET 认证； • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据； <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>
真空系统（选配）	<ul style="list-style-type: none"> • 采用双旋片式机械泵真空度可以达到 10^{-2}toor • 如果想要获得更高的真空度 (10^{-5}toor or better) 可选购国产或进口高真空机组 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>多种真空系统可选</p>  <p>低真空系统</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>国产高真空系统</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>进口高真空系统</p> </div> </div>
水冷设备（选配）	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：CW-5000 • 压缩机功率：0.3KW • 水流速率：16L/min • 水箱容量：6L • 温度控制：5-30$^{\circ}\text{C}$

设备外形尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 1880mm (L) *700mm (W) *930mm (H)
重量	约 200KG
质保	<p>一年质保期，终生维护</p> <ul style="list-style-type: none"> • 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 炉管内气压不可高于 0.02MPa (相对气压)； • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa, 使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。